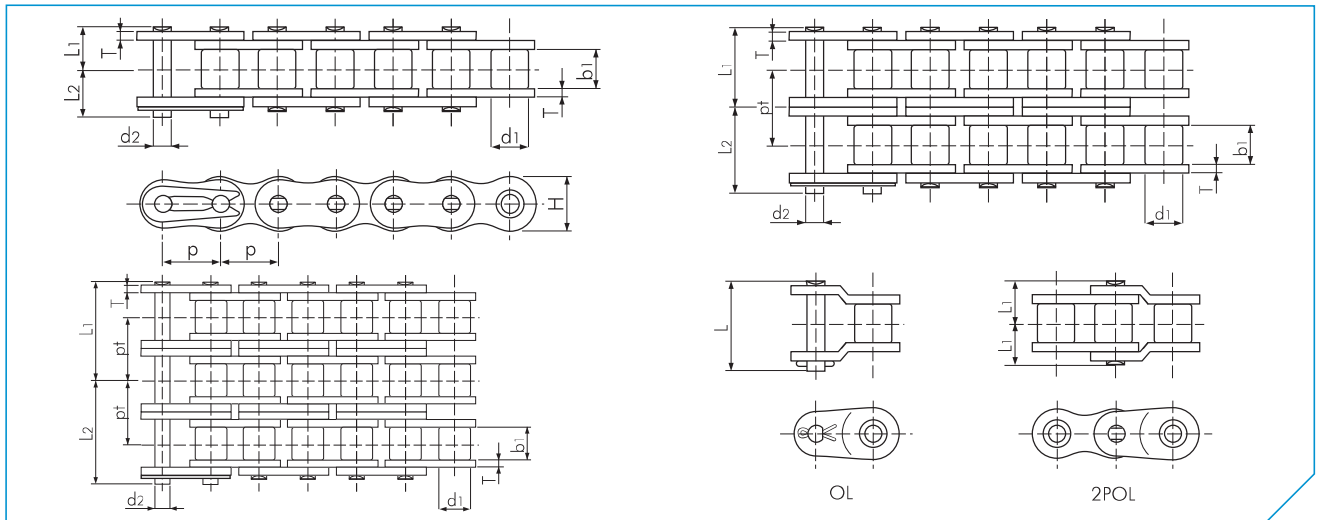


ANSI CADENA DE RODILLOS ESTÁNDAR G7



ANSI G7

Dimensiones en mm

Cadena TSUBAKI n°.	Paso p	Diámetro del rodillo d1	Ancho interior b1	Perno			Placa			Paso transversal pt	Carga de rotura mín. según ANSI kN	Carga de rotura mín. según Tsubaki kN	Masa aprox. kg/m
				Diámetro d2	Longitud L1	Longitud L2	Longitud L	Grosor T	Altura H (máx.)				
RS25-1					3,80	4,50	-			-	3,5	4,12	0,14
RS25-2	6,35 (1/4")	3,30	3,18	2,31	6,95	7,75	-	0,75	5,84	6,40	7,0	8,24	0,27
RS25-3					10,15	10,95	-			6,40	10,5	12,4	0,42
RS35-1					5,85	6,85	13,50			-	7,9	9,81	0,33
RS35-2	9,525 (3/8")	5,08	4,78	3,59	10,90	11,90	24,50	1,25	9,00	10,10	15,8	19,6	0,69
RS35-3					16,00	16,90	34,60			10,10	23,7	29,4	1,05
RS35-4					21,05	21,95	44,70			10,10	-	39,2	1,41
RS37-1	12,70 (1/2")	7,80	3,40	3,63	5,10	5,90	12,45	1,00	9,80	-	-	8,14	0,29
RS38-1	12,70 (1/2")	7,80	4,80	3,63	6,00	7,10	14,10	1,10	9,80	-	-	8,14	0,35
RS41-1	12,70 (1/2")	7,77	6,38	3,59	6,75	7,95	15,10	1,25	9,80	-	6,7	10,3	0,41
RS40-1					8,25	9,95	18,20			-	13,9	17,7	0,64
RS40-2	12,70 (1/2")	7,92	7,95	3,97	15,45	17,15	33,50	1,50	12,00	14,40	27,8	35,3	1,27
RS40-3					22,65	24,15	47,90			14,40	41,7	53,0	1,90
RS40-4					29,90	31,30	62,30			14,40	-	70,6	2,53
RS50-1					10,30	11,90	22,60			-	21,8	28,4	1,04
RS50-2	15,875 (5/8")	10,16	9,53	5,09	19,35	21,15	41,80	2,00	15,00	18,10	43,6	56,9	2,07
RS50-3					28,40	30,20	59,90			18,10	65,4	85,3	3,09
RS50-4					37,45	39,25	78,10			18,10	-	114,0	4,11
RS60-1					12,85	14,75	28,20			-	31,3	40,2	1,53
RS60-2	19,05 (3/4")	11,91	12,70	5,96	24,25	26,25	52,60	2,40	18,10	22,80	62,6	80,4	3,04
RS60-3					35,65	38,15	75,50			22,80	93,9	121,0	4,54
RS60-4					47,05	49,55	98,30			22,80	-	161,0	6,04
RS80-1					16,25	19,25	36,60			-	55,6	71,6	2,66
RS80-2	25,40 (1")	15,88	15,88	7,94	30,90	33,90	67,50	3,20	24,10	29,30	111,2	143,0	5,27
RS80-3					45,60	48,50	96,90			29,30	166,8	215,0	7,89
RS80-4					60,25	63,25	126,30			29,30	-	286,0	10,50
RS100-1					19,75	22,85	43,70			-	87,0	107,0	3,99
RS100-2	31,75 (1 1/4")	19,05	19,05	9,54	37,70	40,80	81,50	4,00	30,10	35,80	174,0	214,0	7,85
RS100-3					55,65	58,75	117,30			35,80	261,0	321,0	11,77
RS100-4					73,55	76,65	153,10			35,80	-	428,0	15,70
RS120-1					24,90	28,90	55,00			-	125,0	148,0	5,93
RS120-2	38,10 (1 1/2")	22,23	25,40	11,11	47,60	51,60	103,20	4,80	36,20	45,40	250,0	296,0	11,70
RS120-3					70,40	74,40	148,60			45,40	375,0	444,0	17,53
RS120-4					93,10	97,10	194,00			45,40	-	592,0	23,36
RS140-1					26,90	31,70	59,50			-	170,0	193,0	7,49
RS140-2	44,45 (1 3/4")	25,40	25,40	12,71	51,35	56,15	112,30	5,60	42,20	48,90	340,0	386,0	14,83
RS140-3					75,85	80,75	161,30			48,90	510,0	580,0	22,20
RS160-1					31,85	36,85	70,20			-	223,0	255,0	10,10
RS160-2	50,80 (2")	28,58	31,75	14,29	61,15	66,15	132,20	6,40	48,20	58,50	446,0	510,0	20,04
RS160-3					90,45	95,45	190,70			58,50	669,0	765,0	30,02
RS180-1					35,65	42,45	80,60			-	281,0	336,0	13,45
RS180-2	57,15 (2 1/4")	35,71	35,72	17,46	68,75	75,35	151,10	7,15	54,20	65,80	562,0	673,0	26,52
RS180-3					101,70	108,50	216,90			65,80	843,0	1010,0	38,22
RS200-1					39,00	44,80	87,30			-	347,0	427,0	16,49
RS200-2	63,50 (2 1/2")	39,68	38,10	19,85	74,85	80,65	161,20	8,00	60,30	71,60	694,0	853,0	32,63
RS200-3					110,75	116,45	233,00			71,60	1.041,0	1.280,0	49,02
RS240-1					47,90	55,50	106,70			-	500,0	623,0	24,50
RS240-2	76,20 (3")	47,63	47,63	23,81	91,90	99,40	198,40	9,50	72,40	87,80	1.000,0	1.250,0	48,10

Nota:

- RS25 - RS35 son cadenas sin rodillo (solo casquillo). La cifra que se muestra es el diámetro del casquillo.
- Los eslabones de conexión son tipo presilla para los tamaños hasta RS60, y tipo pasador para los tamaños RS80 a RS200. Los eslabones de conexión de RS240 son tipo perno de resorte.
- Cuando se usa un eslabón acodado simple calcule una reducción del 35% de la resistencia a la fatiga.

ANSI CADENA DE RODILLOS ESTÁNDAR G7

La mejora del 7° modelo de TSUBAKI celebra 90 años de calidad. Con el fin de lograr la mejor calidad, TSUBAKI ha creado la cadena de rodillos con los más altos estándares del mundo.

Evolución técnica

No todas las cadenas ANSI se crean de la misma manera

ANSI define los niveles estándares mínimos: aceptables, pero no mejorarán su resultado final. Las cadenas ANSI G7 de TSUBAKI establecen un nivel más alto con innovaciones en el diseño que brindan resultados contundentes!

El casquillo macizo con ranuras de lubricación: nuestra última innovación

A diferencia del casquillo curvado, el casquillo macizo con ranuras de lubricación de TSUBAKI no tiene una división. Esto significa que el aceite no se puede filtrar de las áreas de rodadura como resultado de ese tipo de proceso de fabricación. Además de esa innovación, TSUBAKI desarrolló un proceso único para añadir ranuras a la superficie interior del casquillo macizo. Este proceso de ranura de lubricación asegura una mejor lubricación y por más tiempo, lo que se traduce en una mayor vida útil de la cadena.

El casquillo con ranura de lubricación está disponible en los tamaños ANSI RS80 a RS140, el tamaño perfecto para las aplicaciones más exigentes.

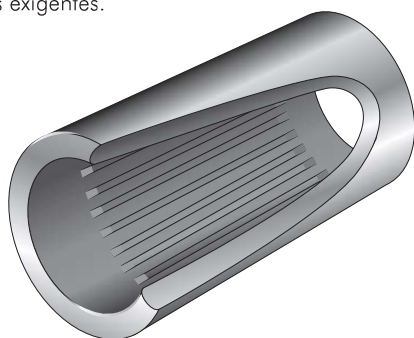


Fig. 15 Casquillo macizo con ranuras de lubricación

Ventajas

TSUBAKI ha mejorado ANSI G7 con las siguientes ventajas:

Ahorro en costes de operación y reducción del tiempo de inactividad

Normalmente, las cadenas ANSI se retiran o se reemplazan debido al alargamiento ocasionado por el desgaste en la junta del perno con el casquillo. La ranura de lubricación patentada retiene el lubricante donde se necesita: en la junta del perno con el casquillo. En muchas aplicaciones, notará una importante diferencia en lo que respecta a los costes de mantenimiento, operación y sustitución, gracias a la mayor fiabilidad de las cadenas ANSI G7.

Mayor clasificación de kW

Se ha aumentado la capacidad de transmisión al aplicar el proceso de anillo acuñado de Tsubaki en la placa eslabón de conexión.

Para facilitar el montaje, el perno y la placa edel eslabón de conexión son de ajuste deslizable. En general, este tipo de eslabones de conexión presenta una resistencia a la fatiga un 20% menor que la de la propia cadena. Sin embargo, TSUBAKI ha desarrollado un proceso especial para eliminar esa pérdida de resistencia a la fatiga y aún así satisfacer las necesidades del cliente y ofrecer un sencillo montaje: el proceso de anillo acuñado. Al utilizar el proceso de anillo acuñado, TSUBAKI genera una deformación en frío alrededor del orificio del perno de la placa eslabón de conexión. Esto se traduce en un esfuerzo residual alrededor del orificio del perno, lo que añade resistencia. Al utilizar este proceso, se aumenta la capacidad de transmisión al 100% de la de la cadena básica.

Nivel de calidad constante

A fin de conseguir una calidad excepcional, todas las cadenas TSUBAKI están fabricadas con una aleación de acero especial, desarrollada por el departamento de ingeniería de TSUBAKI. Además, TSUBAKI produce la ANSI G7 bajo condiciones estrictamente controladas en sus avanzadas instalaciones de tratamiento térmico. Esto, junto a las pruebas de confirmación de resistencia a la fatiga de TSUBAKI, asegura que nuestros clientes pueden confiar siempre en un nivel de calidad constante de TSUBAKI.

Servicio de prelubricación personalizado

La lubricación adecuada es la clave para prolongar la vida útil y mejorar el rendimiento de una cadena. A fin de obtener el mejor rendimiento en las aplicaciones generales (de -10 °C a +60 °C), todas las cadenas de transmisión ANSI G7 vienen prelubricadas. Para aplicaciones especiales, y a petición del cliente, TSUBAKI puede proporcionar cadenas que están prelubricadas con un lubricante especial que se puede usar bajo distintas condiciones:

- alta temperatura,
- baja temperatura,
- seguro para los alimentos,
- exposición en exteriores,
- entornos polvorientos.

Póngase en contacto con TSUBAKI para obtener información más detallada al respecto.

