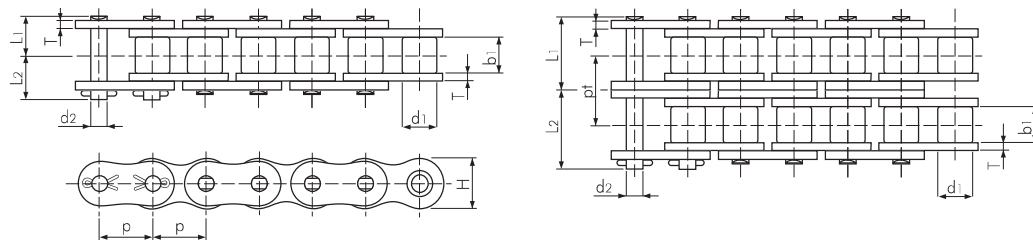


ANSI CADENA DE RODILLOS PARA TRABAJO PESADO



Serie H

Dimensiones en mm

Cadena TSUBAKI n°.	Paso p	Diámetro del rodillo d1	Ancho interior b1	Perno			Placa		Paso transversal pt	Carga de rotura mín. según Tsubaki kN	Masa aprox. kg/m
				Diámetro d2	Longitud L1	Longitud L2	Grosor T	Altura H (máx.)			
RS60-H-1	19,05 (3/4")	11,91	12,70	5,96	14,80	17,00	3,20	18,10	-	40,2	1,80
RS60-H-2					27,80	29,90			26,10	80,4	3,59
RS80-H-1	25,40 (1")	15,88	15,88	7,94	18,30	20,90	4,00	24,10	-	71,6	3,11
RS80-H-2					34,60	37,20			32,60	143,0	6,18
RS100-H-1	31,75 (1 1/4")	19,05	19,05	9,54	21,80	24,50	4,80	30,10	-	107,0	4,58
RS100-H-2					41,40	44,10			39,10	214,0	9,03
RS120-H-1	38,10 (1 1/2")	22,23	25,40	11,11	26,25	30,55	5,60	36,20	-	148,0	6,53
RS120-H-2					51,40	55,00			48,90	296,0	12,90
RS140-H-1	44,45 (1 3/4")	25,40	25,40	12,71	28,20	33,10	6,40	42,20	-	193,0	8,27
RS140-H-2					55,00	59,50			52,20	386,0	16,38
RS160-H-1	50,80 (2")	28,58	31,75	14,29	33,95	38,45	7,15	48,20	-	255,0	10,97
RS160-H-2					64,90	69,60			61,90	510,0	21,78
RS200-H-1	63,50 (2 1/2")	39,68	38,10	19,85	42,90	48,10	9,50	60,30	-	427,0	18,41

Nota:

1. Las ruedas dentadas estándar ANSI se pueden usar para cadenas de una sola hilera.
2. Las cadenas de múltiples hileras necesitan ruedas dentadas especiales. Póngase en contacto con Tsubaki para obtener información más detallada al respecto.
3. Las ruedas dentadas con pocos dientes deben tenerlos endurecidos.
4. El grado de acero de las ruedas dentadas debe ser C45 o superior.